

COMUNICADO DE PRENSA para ACHEMA

Bombas helicoidales higiénicas HYGHSPIN

Cómo aumentar la capacidad de llenado

Muchos productos de limpieza, champús o geles de ducha forman espuma. A menudo esto provoca problemas a la hora de rellenar los envases de dichos productos: la espuma que rebosa deja restos de producto en la parte exterior de las botellas y no resulta fácil pegar las etiquetas. Para controlar esta cuestión, hay que poner en marcha las instalaciones de llenado muy lentamente para intentar evitar la formación de espuma o hay que limpiar los envases por fuera tras llenarlos. También se puede evitar la formación de espuma utilizando un sistema de bombeo adecuado que simplifique considerablemente el llenado de los envases.

Muchas de las bombas integradas en las instalaciones de llenado hacen que los productos se muevan de forma intensa, fomentando así la indeseada formación de espuma. Esto, sin embargo, no ocurre con los sistemas de bombas helicoidales higiénicas de la marca HYGHSPIN, que impulsan el producto de forma mucho más suave. «Con nuestras bombas HYGHSPIN, los productos se desplazan de forma axial mediante la bomba. Los desplazadores giran, pero el producto no», explica Henning Groenwoldt-Hesse, director de ventas de Jung Process Systems. Esta empresa del norte de Alemania está especializada en la fabricación de este tipo de bombas especiales. «Un fabricante internacional de productos de limpieza tenía graves problemas con la formación de espuma a la hora de llenar sus envases. Cuando empezó a utilizar nuestras bombas helicoidales pudo aumentar la capacidad de llenado de la línea de 90 a 160 botellas por minuto, amortizando la inversión en

muy poco tiempo».

Las bombas helicoidales HYGHSPIN de Jung Process Systems GmbH se elaboran siguiendo los criterios del diseño higiénico. Los modelos HYGHSPIN se fabrican en acero inoxidable, según la práctica habitual. No obstante, todas las piezas que entran en contacto con los medios están hechas de material macizo. De esta manera se elimina el riesgo que existe al utilizar piezas de fundición de que se produzcan imperfecciones en las bombas HYGHSPIN, como grietas o huecos. Las superficies son electropulidas y presentan normalmente una aspereza de menos de 0,8 µm. Para los requisitos especiales, existen variantes con un valor de aspereza de menos de 0,4 µm.

Las bombas helicoidales HYGHSPIN permiten bombear un gran espectro de viscosidades. Esto no solo permite utilizarlas de forma muy personal y flexible, sino que permite también limpiarlas sin utilizar bypass. La limpieza se realiza sin contacto dentro de la instalación, ya no es necesario desmontarla, lo cual es una ventaja a la hora de bombear colores y pinturas, así como adhesivos. Groenwoldt-Hesse: «Se excluyen los riesgos relacionados con la presencia de restos del producto». Las bombas helicoidales HYGHSPIN también están disponibles en versión resistente a los disolventes, así como para el uso en atmósferas potencialmente explosivas, por ejemplo las contempladas en la Directiva ATEX. Gracias al excelente aislamiento térmico entre el cuerpo de la bomba y el soporte de los cojinetes, las bombas también se pueden utilizar bajo altas temperaturas sin necesidad de implementar complicadas medidas de refrigeración.

Jung Process Systems expondrá en el stand F27 del pabellón 8.0 de la feriaACHEMA.

(330 palabras, 2.671 caracteres con espacios)



(Fotografía: JPS_Blockbauweise.jpg, Fuente: Jung Process Systems)

Las bombas HYGHSPIN bombean diferentes viscosidades y evitan el riesgo de que se forme espuma

Jung Process Systems GmbH
Auweg 2
D-25495 Kummerfeld/Pinneberg
Persona de contacto:
Ines Schröder -215 (Lu-Ju 8-13 h)
Tel.: +49 4101-7958-140
Fax: +49 4101-7958-142
info@jung-process-systems.de
www.jung-process-systems.de